

谷轮灵冻™机组解决方案

关注疫苗安全， 谷轮灵冻™机组守护疫苗 冷链不断链



H省疾病预防控制中心H省免疫规划冷库建设项目

疫苗作为一种对温度及储存环境要求极高的敏感药品，对于温度要求非常苛刻。该项目要求普温冷库库温处于2~8℃，低温冷库库温处于-25~-20℃，严格的温度控制对冷链设备的可靠性提出了挑战。谷轮携手施工单位在三个月时间内快速完成了215间普温冷库以及72间低温冷库制冷设备的安装部署。

项目背景

2019年，H省年平均接种疫苗3500万剂次左右，以乡为单位国家免疫规划疫苗接种率达到90%以上。为扩充冷链容量，完善冷链建设、补充和更新机制，进一步提升当地疫苗保存条件和运输条件，H省政府根据国家免疫规划的要求决定扩充全省160多个基层卫生机构的冷链设施。

项目实施过程中，谷轮携手施工单位在三个月时间内快速完成了215间普温冷库以及72间低温冷库制冷设备的安装部署。



挑战

严格的温度控制：国家规定疾病预防控制中心、接种单位需按照《疫苗储存和运输管理规范》的相关要求，严格控制疫苗的冷链运转。疫苗作为一种对温度及储存环境要求极高的敏感药品，对于温度要求非常苛刻。该项目要求普温冷库库温处于2~8℃，低温冷库库温处于-25~-20℃，严格的温度控制对冷链设备的可靠性提出了挑战。

简便的维护保养：为了抵御冷链断链对于疫苗的不良影响，同时能够更加及时、方便地应对突发情况，项目要求选用设备调试及后期维护简单易操作，一旦故障发生时，可将不良影响降到最低。

工期难度（数量多、施工地分散，时间紧）：该项目为集中采购项目，涉及冷库数量众多，施工地点分散，并且时限要求高，项目中的215间普温冷库须在三个月内交货完毕，72间低温冷库须在二个月内交货完毕，对设备供货和系统建造能力提出了挑战。

解决方案

为应对以上挑战，谷轮针对不同冷库特色选择了适配型号的灵冻™系列冷凝机组用于冷库制冷设备建设，并使用一用一备的方式进行设备的安装。

方案效果

运行稳定：谷轮灵冻™机组搭载谷轮柔性涡旋技术，核心零部件压缩机运动部件少，抗液击能力强，可保证系统平稳运行。另外，机组核心零部件和整机均为谷轮提供，拥有品质保证，进一步确保了整个机组运行的稳定性。

系统可靠：产品搭载智能诊断技术，可以通过远程控制，将异常情况快速及时地通知设备管理人员，故障自动诊断，让售后流程更加及时、便利，设备可靠性显著提升。此外，项目采用分布式制冷系统，一用一备，大大降低施工难度与故障发生率，同时还可实现温度控制的精准与均匀。

快速匹配：谷轮灵冻™品牌机组投入市场18年，拥有70多个型号，标准化产品便于客户选配及使用。同时，作为拥有多年冷链经验的行业领导者，谷轮拥有强大的产品生产实力，供货能力强，仅在2020年4-8月就供货400余台设备，保证了项目的有序部署和实施。

完备的技术支持：谷轮拥有专业的技术销售团队，第一时间为客户提供了完整产品技术资料，并且帮助其与终端用户进一步技术交流，对项目进行专项技术支持，硬实力和软服务的双重优势消除了项目的后顾之忧。

客户反馈

项目中使用谷轮机组的冷库均达到了疫苗储存要求的标准，且施工完成后近一年时间里，谷轮所有机组0故障，保障了制冷系统可靠运行，为守护疫苗安全构筑了坚强护盾。



官方微信
Copeland.cn

©2024 Copeland LP. All rights reserved.

COPELAND